



Agreement Tehnic

021-04/027-2022

Benzi autoadezive din fibră de sticlă FGM

*FGM fiberglass self-adhesive tapes
Rubans adhésifs FGM en fibre de verre
FGM-Glasfaser-Selbstklebebänder*

Cod:21

PRODUCĂTOR: *DJOFRA-M SRL Chișinău, Republica Moldova*
Șoseaua Muncesti 801, MD- 2029, tel:+373 60173510, fax. +373 22571986
e-mail:fgm@constructor.md

TITULAR *METALROM INDUSTRY SRL Bârlad, jud. Vaslui*
AGREMENT *Str. Republicii nr.320*
TEHNIC: *Tel: 0235 424036, fax: 0235 424036*

ELABORATOR AGREMENT TEHNIC:



AXA CERT
Localitatea Snagov, sat Tâncăbești, cod poștal 077167
telefon +40746214473; +40746268015,
e-mail: office@axacert.ro

Grupa specializată nr. 4: Finisaje, protecții anticorozive și speciale, tencuieli, placaje și pardoseli

Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 23.06.2025 numai însoțit de AVIZUL TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de certificat de calitate.



CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 4 - "Finisaje, protecții anticorozive și speciale, tencuieli, placaje și pardoseli" din cadrul AXA CERT, analizând documentația de solicitare a agrementului tehnic prezentată de firma METALROM INDUSTRY SRL Bârlad, jud. Vaslui, înregistrată la AXA CERT cu nr. 2896.3/18.05.2022 referitoare la produsul **Benzi autoadezive din fibre de sticlă FGM**, fabricate de firma **DJOFRA-M SRL Chișinău, Republica Moldova**, elaborează prezentul **Agreement tehnic** 021
ace

1. Definierea succintă

1.1 Descrierea succintă

Sortimentele de bandă autoadezivă din fibră de sticlă FGM, au textură rectangulară, sunt realizate prin țeserea fibrelor de sticlă, care ulterior sunt impregnate cu o soluție de copolimer butaden stiren (SBR), pentru asigurarea rezistenței acestora în mediu alcalin și au aplicat pe o parte un adeziv acrilic.

Principala proprietate a produsului este rezistența ridicată la rupere/ smulgere/ uzură, rezistența la mediul alcalin și aderența foarte bună la suprafețele minerale.

Banda autoadezivă FGM are următoarele specificații tehnice:

Specificații tehnice			
Caracteristica	UM	Valori impuse	Valori realizate
Conținutul impregnant	%	15	23
Masa	g/m ²	≥ 50	52
Dimensiunea ochiuri	mm/mm	≤ 3x3	2x2
Sarcina de rupere	N/50mm urzeală/ bătătură	≥ 500/200	252/205
Lățime	mm	48 ±3%	48
Lungimi	m	10, 20, 45, 90, 153	

Fiecare ambalaj de benzi din fibre de sticlă are o etichetă pe care se specifică în limba română:

- denumirea fabricantului și adresa;
- denumirea produsului, urmată de cifra de simbolizare a masei pe unitatea de suprafață a produsului și de brand;
- codul de fabricație - data /schimb de lucru;
- dimensiuni (suprafață, lungime, lățime);
- atenționări, riscuri;
- domenii de utilizare, condiții de depozitare și punere în operă;

2. Agrementul Tehnic

2.1 Domenii acceptate de utilizare în construcții

Banda autoadezivă din fibre de sticlă FGM se utilizează la rigidizarea și consolidarea îmbinării rosturilor la plăcile din gips carton, la corectarea și prevenirea apariției fisurilor la pereți și tavane, la interior și exterior.

2.2. Aprecieri asupra produsului

2.2.1. Aptitudinea de exploatare în construcții

Produsele din fibră de sticlă FGM îndeplinesc cerințele fundamentale din Legea nr. 10/1995 republicată, privind calitatea în construcții, în

Produsele nu influențează rezistența și stabilitatea generală a construcțiilor la care se aplică.

- **Securitate la incendiu**

Pentru benzile autoadezive din fibră de sticlă FGM, care fac obiectul agrementului tehnic nu au fost efectuate încercări pentru determinarea performanțelor la comportare la foc.

- **Igienă, sănătate și mediu înconjurător**

Pentru a evita riscul asupra sănătății populației, materialele folosite în construcții trebuie să respecte reglementările legislative în vigoare privind substanțele periculoase (substanțe iritante, alergizante, toxice, nocive, cancerigene, mutagene etc.) și anume:

1.2. Identificarea produselor



- HG. Nr.668/2017 privind stabilirea condițiilor pentru comercializarea produselor pentru construcții, Capitolul I, Secțiunea a 3-a: Comercializarea produselor pentru construcții, care fac obiectul unui acord tehnic în construcții, art.15;

- REACH (CE) nr. 1907/2006 - Regulamentul Parlamentului și al Consiliului European privind înregistrarea, evaluarea și autorizarea substanțelor chimice și restricțiile aplicabile acestor substanțe. Anexa XVII- restricții la producerea, introducerea pe piață și utilizarea anumitor substanțe, preparate și articole periculoase;

- Regulamentul (CE) nr. 1272/2008 – privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a Directivelor nr. 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a R(CE) nr. 1907/2006;

- HG. nr.617/2014 - Hotărârea nr. 617/2014 privind stabilirea cadrului instituțional și a unor măsuri pentru punerea în aplicare a Regulamentului (UE) nr. 528/2012 al Parlamentului European și al Consiliului din 22 mai 2012 privind punerea la dispoziție pe piață și utilizarea produselor biocide.

Conform declarației pe propria răspundere a producătorului, materiile prime pentru fabricația produsului nu au în componență elemente radioactive.

Se vor respecta normele de securitate și sănătate în muncă cuprinse în Legea nr. 319/2006, cu completările și modificările ulterioare, normele pentru situații de urgență în vigoare.

Este obligatoriu de asemenea respectarea OUG nr.92 /2021 – privind regimul deșeurilor.

Deșeurile se vor depozita conform HG 621/2005 privind gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, completată și modificată cu HG 274/2011, precum și legea 249/2015.

• **Siguranță și accesibilitate în exploatare**

Benzile autoadezive din fibră de sticlă FGM, nu prezintă riscuri de accidentare pentru utilizatori în condițiile de punere în operă conform instrucțiunilor producătorului.

• **Protecție împotriva zgomotului**

Benzile autoadezive din fibră de sticlă FGM, nu influențează această cerință.

• **Economie de energie și izolare termică**

Benzile autoadezive din fibră de sticlă FGM, nu influențează semnificativ această cerință.

• **Utilizare sustenabilă a resurselor naturale**

Construcțiile, în care se aplică Benzile autoadezive din fibră de sticlă FGM, se proiectează, se execută și se demolează, astfel încât, utilizarea resurselor naturale este sustenabilă și asigură în special următoarele:

- după demolare, materialele și produsele componente elementelor de construcție se pot reutiliza sau/și recicla;

- durabilitatea elementelor realizate cu aceste benzi din fibre de sticlă se estimează aceeași cu a tencuielilor și a termosistemelor din care fac parte, minim 30 de ani;

- materiile prime utilizate la fabricarea produsului sunt compatibile cu mediul (a se vedea cap. Igienă, sănătate și mediu înconjurător).

2.2.2. Durabilitatea și întreținerea produsului

Având în vedere caracteristicile produselor, în condițiile punerii corecte în operă și respectării domeniului de utilizare, durabilitatea Benzile autoadezive din fibre de sticlă, înglobate în tencuieli este cel puțin egală cu durata de exploatare a lucrării de izolare termică la care se aplică.

Garanția produselor, de la fabricare până la punerea în operă este în conformitate cu reglementările în vigoare, de 2 ani în condițiile de depozitare, transport și manipulare conform instrucțiunilor producătorului.

2.2.3. Fabricația și controlul.

Fabricarea produselor se face de către firma DJOFRA-M SRL Chișinău, Republica Moldova, pe baza normelor tehnice și a rețetelor proprii. În vederea asigurării calității produselor, fabricantul efectuează controlul intern al producției astfel:

- controlul materiilor prime și componentelor;

- controlul procesului tehnologic de fabricație;

- controlul și investigații curente și periodice, specifice, asupra produselor finite, conform procedurilor proprii.

Procesul de fabricație al benzilor autoadezive din fibră de sticlă cuprinde următoarele faze principale:

-urzirea (dispunerea uniformă și paralelă a firelor de sticlă pe o suprafață plană și înfășurarea acestora, cu tensiune constantă, pe un sul);

-năvădirea (trecerea firelor prin cocleții itelor prin care se formează rostul în care se va depune firul de bătătură, respectiv trecerea firelor prin căsuțele speței pentru îndesarea firului de bătătură și formarea elementului de țesătură);

-țeserea (pentru formarea țesăturii, cele două sisteme de fire, urzeala și bătătura, sunt dispuse perpendicular, într-o ordine stabilită, pe mașini de țesut);

- ancolarea (impregnarea benzilor de fibre de sticlă cu soluție pentru impregnare, în vederea unei comportări corespunzătoare în mediul alcalin și uscarea cu ajutorul unui sistem electric de încălzire);

-rolarea (țesătura apretată și uscată se rolează și se taie la dimensiunile prevăzute, pe lățime și pe lungime);

-ambalarea și depozitarea.

Producătorul DJOFRA-M SRL Chișinău, Republica Moldova are implementat un sistem de management al calității conform EN ISO 9001:2015, care este în curs de certificare.

Controlul extern al produselor se asigură la laboratoare de specialitate, neutre, autorizate.

2.2.4. Punerea în operă

Produsele se aplică numai urmare a unui proiect de execuție întocmit, cu respectarea Legii 10/1995, republicată, privind calitatea în construcții cu modificările și completările ulterioare și a reglementărilor tehnice în vigoare.

Punerea în operă a benzilor autoadezive din fibră de sticlă nu prezintă dificultăți particulare într-o lucrare de precizie normală, efectuată cu personal calificat, în condițiile respectării prevederilor de punere în operă date de producător.

În componența tencuielilor simple, benzile din fibră de sticlă se înglobează în mortarul de tencuială cu care se acoperă complet.

Etapele uzuale de punere în operă sunt:

Pregătirea stratului suport

Stratul suport pe care se aplică masa de șpaclu (de înglobare a benzilor de fibre de sticlă), poate fi din beton, zidărie cărămidă, BCA sau plăci termoizolante.

Aplicarea benzilor autoadezive din fibră de sticlă se realizează după ce suprafața stratului suport a fost curățată și este stabilă, uscată și curată, lipsită de urme de praf.

Pentru neregularități ale stratului suport mai mari de 10 mm, se recomandă aplicarea suplimentară a unei tencuieli de uniformizare.

Dacă stratul suport prezintă fisuri, acestea trebuie reparate în prealabil. În cazul suporturilor de beton, acestea trebuie să aibă o vârstă mai mare de 45 zile și să nu prezinte urme de materiale de decofrare.

Aplicarea benzilor din fibre de sticlă

Se prepară adezivul (masa de șpaclu /de înglobare a produsului) conform indicațiilor de pe ambalaj.

Armarea generală se începe prin aplicarea unui strat de masă de șpaclu pe o înălțime de 50 cm și maxim 100 cm lățime. Imediat după aplicarea stratului de adeziv/masă șpaclu se așează banda din fibră de sticlă, apoi se aplică un alt strat de adeziv/masă șpaclu, urmând ca banda să fie în totalitate înglobată în masa de șpaclu (vezi Figura 1). Banda se aplică prin suprapuneri de 10 cm lățime. Aceste suprapuneri, în cazul aplicării pe suport din plăci termoizolante, nu trebuie să coincidă cu rosturile acestora. Banda trebuie suprapusă pe ambele părți.



Fig.1

Zonele cu tensiuni suplimentare (colțurile și intradosul golurilor eventualelor ferestre de aerisire) se armează suplimentar cu ștraifuri din bandă de fibră sticlă prinsă cu adeziv pentru masă de șpaclu, montate la 45°C (20/35 cm), înainte de armarea generală.

La muchiile clădirii și adiacent eventualelor ferestre de aerisire se vor aplica profile metalice de colț din PVC sau aluminiu, cu plasă din fibră de sticlă integrată.

După uscare (24 h) masa de șpaclu se va șlefui fără deteriorarea benzilor din fibră de sticlă, pentru nivelarea urmelor de la gletieră.

Consumurile specifice orientative de material sunt: 1,1 m² de suprafață armată.

La punerea în operă a produselor este necesar să se poarte mănuși de protecție, pentru a evita afectarea pielii cu particule de fibre de sticlă,

care intră în componența benzilor de armare, din fibră de sticlă.

De asemenea, privitor la protecția muncii se mai precizează următoarele:

- Pentru protecția personală a lucrătorilor, se respectă cerințele în conformitate cu normele metodologice de aplicare a legislației, securității și sănătății în muncă, conform Legii nr. 319/2006 cu modificările și completările ulterioare.

- Deșeurile se depozitează conform HG nr. 621/2005 privind gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, completată și modificată cu HG 247/2011.

Pentru a evita riscul asupra sănătății populației, se vor respecta instrucțiunile din fișa tehnică a produselor, instrucțiunile producătorului și prevederile următoarelor acte normative:

- Ord.MS. nr. 119/2014 – Norme de igienă și sănătate publică privind mediul de viață a populației, art. 19. alin.(1): “materialele folosite în construcția, finisarea și dotarea locuințelor se aleg astfel încât să nu polueze aerul interior și să asigure izolarea higrotermică și acustică corespunzătoare.”

- Legea nr. 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător și STAS nr. 12.574/87 – privind concentrațiile maxime admisibile ale substanțelor poluante din atmosferă - aer în zonele protejate.

- OUG nr.92 /2021 – privind regimul deșeurilor
Pentru a preveni accidentele de muncă și a limita consecințele lor, se respectă, la punerea în operă, instrucțiunile din fișa tehnică a produsului.

2.3. Caietul de prescripții tehnice

2.3.1. Condiții de concepție.

Benzile din fibră de sticlă FGM, sunt concepute ca produse de rigidizare, pentru armarea oricăror tencuieli interioare și exterioare, împiedicând fisurarea acestora. De asemenea, benzile din fibră de sticlă sunt concepute și pentru utilizare în componența termosistemelor de fațade (ETICS), pe bază de polistiren expandat sau vată minerală, fiind aplicate în masa de mortar adeziv, peste plăcile termoizolante. La proiectarea lucrărilor de finisaje se respectă și prevederile următoarelor reglementări tehnice românești în vigoare:

- C 107/0-2002 „Normativ pentru proiectarea și execuția lucrărilor de izolații termice de clădiri”

- C 203-91 „Instrucțiuni tehnice pentru proiectarea și execuția lucrărilor de îmbunătățire a izolației termice și de remediere a situațiilor de condens”

-NE 001-1996 – Normativ privind executarea tencuielilor umede groase și subțiri

-P118-99 Normativ de siguranță la foc a construcțiilor.

-GP 123/2013 Ghid privind proiectarea și executarea lucrărilor de reabilitare termică a blocurilor de locuințe

-SC 007/2013 - Soluții-cadru privind reabilitarea termo-higro-energetică a anvelopei clădirilor de locuit existente.

2.3.2. Condiții de fabricație

Benzile autoadezive din fibră de sticlă FGM sunt fabricate conform tehnologiei producătorului, pe linii tehnologice care asigură condițiile necesare obținerii constantei calității produsului.

Producătorul efectuează controlul calității la recepția produselor componente, în procesul de fabricare și al produselor finite, conform procedurilor proprii.

Se execută anual un control extern al produsului la un laborator de specialitate, neutru, autorizat.

2.3.3. Condiții de livrare

La livrare, benzile autoadezive din fibră de sticlă sunt însoțite de declarații de conformitate cu Acordul Tehnic eliberat pentru acestea, conform standardelor SR EN ISO/CEI 17050-1:2010 “Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Partea 1: Cerințe generale” și SR EN ISO/CEI 17050-2:2005 “Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Partea 2: Documentație suport” și de instrucțiunile de transport, depozitare, punere în operă, utilizare, redactate în limba română.

Aceste instrucțiuni conțin obligatoriu detaliile specifice de montare.

Livrarea benzilor autoadezive din fibră de sticlă se face în role, ambalate astfel încât să fie protejate împotriva oricăror deteriorări.



Condiții de depozitare:

Benzile autoadezive din fibre de sticlă se depozitează în poziție verticală, în încăperi uscate și temperaturi cuprinse între +5°C și +30°C. Produsele se pun la adăpost de radiațiile directe ale oricărei surse de căldură sau de acțiunea directă a razelor solare.

La depozitarea de lungă sau scurtă durată se respectă indicațiile date de producător privind clasa de periculozitate, temperatura de depozitare, etc. pentru ca produsele să nu se deterioreze.

Transportul produselor se face în poziție verticală, cu mijloace de transport adecvate și acoperite.

2.3.4. Condiții de punere în operă

Punerea în operă a benzilor autoadezive din fibră de sticlă se face conform instrucțiunilor date de producător, respectând și prevederile din normativele specifice românești în vigoare.

La punerea în operă a produselor se respectă normele de tehnica securității muncii specifice executării lucrărilor de finisare, conform prevederilor Legii 319/2006 "Legea securității și sănătății în muncă" cu modificările și completările ulterioare

De asemenea, se respectă prevederile C 300-94 „Normativ de prevenire și stingere a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente”.

Recepția lucrărilor se efectuează în conformitate cu prevederile normativului C 56-85 "Normativ pentru verificarea calității și recepția lucrărilor de construcții și instalații aferente”.

Concluzii

Aprecierea globală:

Folosirea **benzilor autoadezive din fibră de sticlă – FGM** în domeniile de utilizare acceptate este **apreciată favorabil**, în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului acord

Condiții

• Calitatea și constanța caracteristicilor relevante ale benzilor din fibră de sticlă – FGM, sau fost examinate și găsite corespunzătoare de AXA CERT și trebuie menținute constante pe toată durata de valabilitate a acestui acord.

• Oriunde se face referire în acest acord la acte legislative sau reglementări tehnice, trebuie avut în vedere că aceste acte erau în vigoare la data elaborării acestui acord.

• Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții, nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține Benzile din fibră de sticlă – FGM.

• Orice recomandare relativă la folosirea în condiții de siguranță Benzilor din fibră de sticlă – FGM, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea lor în operă.

• AXA CERT, răspunde de exactitatea datelor înscrise în Acordul Tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordurile tehnice nu îi absolvă pe furnizori și/sau pe utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor legale în vigoare.

• Oportunitatea elaborării acordului tehnic este stabilită de organismul elaborator de acord tehnic.

• Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a Benzilor din fibră de sticlă – FGM, va fi realizată de către DJOFRA-M SRL Chișinău, Republica Moldova, prin verificări „în situ” la cel puțin 3 obiective de construcții realizate de titularul acordului tehnic (verificarea menținerii în exploatare a caracteristicilor declarate).

• Acțiunile cuprinse și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.

• AXA CERT va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita MDPLA anularea acordului tehnic din baza de date.

• Anularea acordului tehnic se va face în cazul constatării prin controale efectuate de către organismele de supraveghere a pieței, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare ale produselor supuse acordării.

• În cazul în care titularul de acord tehnic nu se conformează prevederilor din acordul tehnic, AXA CERT solicită

retragerea agrementului tehnic și anularea din baza de date a MDPLA .

Valabilitate agrement tehnic: 23.06.2025

Valabilitate aviz tehnic: 23.06.2024

Prelungirea valabilității avizului tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării.

În cazul neprelungirii valabilității avizului tehnic, agrementul tehnic se anulează de la sine.

Modificarea /extinderea agrementului tehnic se va face cu respectarea termenului de valabilitate inițial

**Pentru grupa specializată nr. 4
Președinte**

C.s .II.ing. Silviu Valeanu

Director General AXA CERT

Aud.sen. Doina Mincu



3. Remarci complementare ale grupei specializate

- Procesul de fabricație al benzilor autoadezive din fibră de sticlă FGM, este conform tehnologiei proprii a fabricii DJOFRA-M SRL Chișinău, Republica Moldova.

- La punerea în operă se respectă cu strictețe prevederile producătorului. De asemenea se respectă instrucțiunile de protecție a muncii și de depozitare inscripționate pe ambalajele produselor.

- Pe perioada de valabilitate a agrementului tehnic, titularul acestuia are obligația de a urmări comportarea în exploatare a produselor conform legislației românești în vigoare.

Rezultatele încercărilor de laborator specifice obținute, sunt prezentate în tabelul nr. 1. Verificările experimentale s-au desfășurat conform următoarelor standarde tehnice specifice valabile la această dată:

- SR EN 13496:2014 - Produse termoizolante destinate utilizării la clădiri. Determinarea caracteristicilor mecanice ale plaselor de fibră de sticlă utilizate ca armătură pentru sisteme compozite termoizolante pentru exterior cu tencuieli (ETICS)

Sinteza rapoartelor de încercare, respectiv rezultatele testelor sunt prezentate în continuare, în conformitate cu Raportul de încercare nr. 2896.5 din data de 02.06.2022 emis de Laboratorul de Analize și Încercări Produse pentru Construcții AXA CERT, Autorizat ISC sub nr. 3782/24.12.2021

Tabel 1

Nr.	Caracteristică	UM	Metodă de încercare	Valoare de referință	Valoare măsurată	LABORATOR
1	Dimensiunea ochiurilor	mm	procedură internă	max. 3 x 3	2x2	AXA CERT
2	Lățime	cm		48±3	49	
3	Lungime	cm		45±5	45	
4	Masa pe unitatea de suprafață	g/m ²		≥50	53	
5	Rezistența la tracțiune după menținerea timp e 24 ore în soluție alcalină	N/50mm	SR EN 13496 :2014	min. 500/200	256/206	

4. Anexe

• Extrase din procesul verbal al ședinței de deliberare a Grupei Specializate nr. 4

Grupa specializată nr. 4: Finisaje, protecții anticorozive și speciale, tencuieli, placaje și pardoseli - din cadrul AXA CERT, alcătuită din următorii specialiști:

Președinte grupă : C.s .II.ing. Silviu Valeanu

Raportor grupă: Ing. Andi Florentin Preda

Membrii grupă : M.ie. ing. Ion Vasile

Ing. Chirița Lamba

s-a întrunit la data de 06.06. 2022 în ședință de deliberare, încheiată cu procesul verbal nr. 2896.4 din 06.06.2022, pentru a analiza cererea, documentația tehnică a agrementului tehnic 021-04/027-2022 și rezultatele testelor de laborator ale Benzi autoadezive din fibră de sticlă FGM, fabricate de firma DJOFRA a stabilit următoarele:


- Domeniul de utilizare în construcții al produselor benzi autoadezive din fibră de sticlă - FGM, fabricate de firma DJOFRA-M SRL Chișinău, Republica Moldova, este cel menționat la pct. 2.1, fiind necesar ca prin punerea în operă a produselor care se face în condițiile specificate în agrement

la pct. 2.2.4 și 2.3.4 să fie respectate și cele prevăzute în documentația tehnică de execuție a producătorului.

- În urma parcurgerii etapelor de verificare desfășurate "in situ" se va face urmărirea comportării în exploatare a produselor puse în operă, sub acțiunea sarcinilor generate de factorii de mediu exterior (vânt, temperatură, precipitații, variații bruște de temperatură, etc.) și a celor rezultate din exploatarea curentă, atestându-se conformitatea cu specificațiile agrementului tehnic.
- Prelungirea termenului de valabilitate, după data de expirare, se va face în funcție de rezultatele verificărilor privind calitatea și comportarea în exploatare a produselor la construcții realizate de solicitant în condițiile climatice specifice României. În cazul neprelungirii valabilității agrementul tehnic se anulează de la sine.
- Propune aprobarea de către CTPC București a agrementului tehnic 021-04/027-2022 – Benzi din fibră de sticlă FGM, cu termen de valabilitate de trei ani.



Benzi autoadezive din fibră de sticlă - FGM

- Dosarul tehnic al agrementului tehnic 021-04/027-2022 conținând  pagini face parte integrantă din prezentul agrement tehnic.

- Alți titulari de agrement tehnic:

1. **AUSTROTHERM COM SRL**
B-dul Iuliu Maniu nr. 598, Sector 6 București
Tel. 021 317 12 /27-29
2. **TEMAD Co S.R.L.**
Șos. Cristianului, nr. 12, Brașov,
Tel.: +40268.506.108, 109
3. **ARABESQUE, București, Aleea Teișani nr. 3-25, Sector 1,**
tel. 031425025, office.otopeni@arabesque.ro
Sediul social: str. Timișului, Nr. 1, Galați, Jud. Galați,
tel. 0374.012.315 Raportorul Grupei Specializate nr. 4

Ing. Andi Florentin Preda

Membrii grupei specializate nr. 4

Președinte grupă: C.s.II.ing. Silviu Valeanu

Membrii grupă: M.ie. ing. Ion Vasile

Ing. Chirița Lamba



